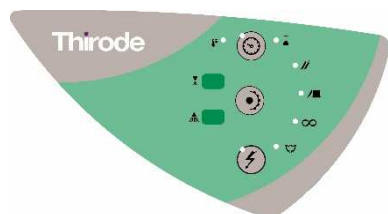


**LAVEUSE A CAPOT AVEC RECUPERATEUR DE CHALEUR**

**OREANE LC PRO HP 500 Code GH50TTRTHCDD**



**GENERALITES**

Construction en acier inoxydable.

Capot double paroi.

Hauteur de passage utile 450 mm (verres 425 mm, plateaux 440 mm).

Cuve emboutie capacité 20 litres.

**Pompe double flux auto-vidangeable.**

**Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable en haut.**

**Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable en bas.**

Surchauffeur de rinçage 8 kw. Capacité 12 litres.

Résistance de cuve : 2,5 kw.

Rinçage 2,6 litres d'eau par casiers.

**Vidange partielle à chaque cycle de l'eau de lavage par pompe en fond de cuve.**

Nombre théorique de casiers lavés par heure : 60 / 30 / 24.

**Version alimentation eau 15° impératif.**

**Niveau sonore : 62 DB.**

**EQUIPEMENT DE SERIE**

Puissance pompe de lavage 0,7 kw. **Débit 21 m3/h.**

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : 60 s - 120 s - 150 s et touche lavage continue.

Doseur de produit de rinçage péristaltique.

Tableau de commande électronique avec affichage digital de la température ambiante et de rinçage.

**Condenseur économiseur de série = 30% d'économie d'énergie**

Auto-diagnostic des pannes.

Double système de filtration et panier de récupération des déchets (Eco plus).

Deux tourniquets de lavage et 2 tourniquets de rinçage.

**Déconnexion du réseau d'eau par Air gap.**

**Pompe de rinçage et pompe de vidange de série.**

**Auto-nettoyage en fin de service.**

1 casier à assiettes .

1 casier à objets creux.

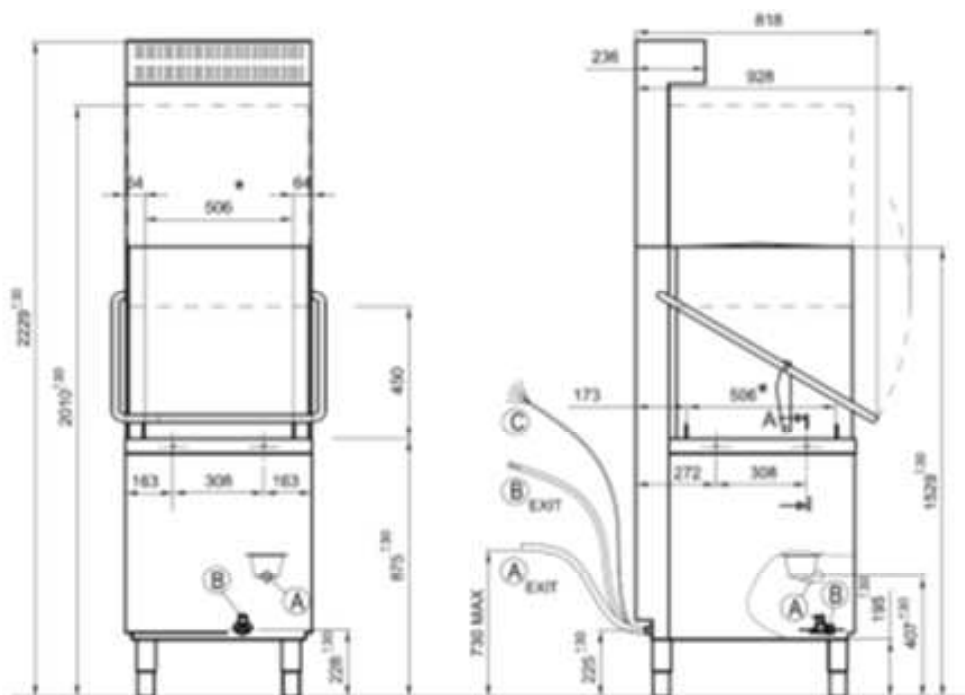
1 godet à couverts.

**NORMES: Conformités aux normes**

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



**OREANE LC PRO HP 500 Code GH50TTRTHCDD**



**MODELE**

**OREANE LC PRO HP 500**

**DIMENSIONS (mm)**

Hauteur	2229
Largeur	724
Avancée	818

**COLISAGE (mm)**

Largeur	760 + 80
Profondeur	840 + 75
Hauteur	1520 + 30

**POIDS NET / BRUT (KG)**

107 + 25 / 117 + 23

**ELECTRICITE ( 400 V / 50 HZ / 3+N)**

**PUISSANCE EN KW**

Puissance totale	8,7
Puissance résistance de cuve	2,5
Puissance surchauffeur	8
Puissance pompe lavage de lavage	0,7
Puissance pompe de rinçage	0,2
Extracteur condenseur économiseur	0,2

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510.

Arrivée électrique à 225 mm du sol (avec 1 m de câble fourni).

**EAU**

Pression  
Raccordement  
TH eau  
Température eau alimentation



Important Prévoir eau adoucie  
mini 2 bars, maxi 4 bars  
Flexible Ø 20/27  
Entre 5° et 7°  
**15° impératif**

**VIDANGE**

Raccordement

Vidange diamètre 35 à l'arrière



Hauteur de raccordement avec pompe de vidange : **730 mm**

**RACCORDEMENT ELECTRIQUE**

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

## Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse à capot OREANE LC PRO HP 500 avec condenseur récupérateur d'énergie

### Hypothèse sur l'eau

Masse volumique  $\rho$  en  $\text{kg/m}^3 = 1000$

Capacité thermique  $C$  en  $\text{Kj/kg.K} = 4,18$

On sait que:  $1 \text{ Wh} = 3,6 \text{ Kj} = (1000 \times 4,18) / 3,6$

Capacité thermique volumique  $\rho C$  en  $\text{Wh/m}^3.\text{K} = 1161$

Information technique laveuse OREANE LC PRO HP 500	Alimentation eau 15°
Consommation d'eau par casier	2,6 litres
Capacité du surchauffeur	12 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	20 l à 55° + 12 l à 85°
Température de l'eau du réseau	15 °
Température arrivée d'eau au surchauffeur	35°
Puissance pompe de lavage en W/h	700 W

Nb de casiers à l'heure	60	30	24
Litres d'eau à 85° / heure	156	78	62
M³ d'eau à 85° / heure	0,156	0,078	0,062

Consommation d'énergie en fonctionnement	60	32	24
Pompe de lavage	700 W/h	700 W/h	700 W/h
Consommation d'énergie au rinçage ( $\Delta t : 50^\circ$ )	$0,156 \times 1161 \times 50$	$0,078 \times 1161 \times 50$	$0,062 \times 1161 \times 50$
$Q = V \times \rho C \times \Delta T$ Q / Energie en W / h V / Volume en m³ $\rho C$ / Capacité thermique volumique en $\text{Wh/m}^3.\text{K}$ $\Delta T$ / Différence de température	9056 Wh	4528 Wh	3599 Wh
<b>Total</b>	9756 Wh	5228 Wh	4299 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température la laveuse	20 l à 55° $0,02 \times 1161 \times 40$ 929 Wh	12 l à 85° $0,012 \times 1161 \times 70$ 975 Wh
<b>Total</b>	1904 Wh	

Nombres de casiers à l'heure	60 casiers	30 casiers	20 casiers
Energie consommée pour la mise en température	1904 Wh	1904 Wh	1904 Wh
Energie consommée en fonctionnement à l'heure	9756 Wh	5228 Wh	4299 Wh
Consommation mise en température de la laveuse et première heure de fonctionnement	11660 Wh	7132 Wh	6203 Wh

En lavage normal la fonction 30 casiers heure est la plus utilisée