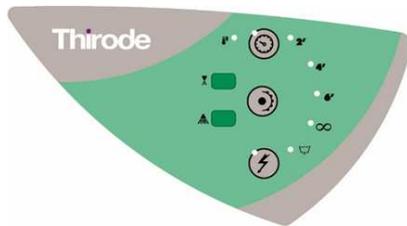


LAVE BATTERIE

OREANE LB PRO 2 HP Code LP413RTHDD



GENERALITES

Construction en acier inoxydable.

Capot double paroi.

Hauteur de passage utile 650 mm (hauteur passage ustensile maxi 600).

Cuve emboutie capacité 37 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

Pompe de lavage double flux auto-vidangeable.

Pompe de vidange de série.

Surchauffeur de rinçage 6 kw. Capacité 12 litres

Résistance de cuve : 3 kw.

Pompe de rinçage (3 litres d'eau par casiers).

Déconnexion du réseau d'eau par air gap.

Dimensions casier 550 mm x 610 mm.

Nombre théorique de casiers lavés par heure : 31 / 15 / 10.

Version alimentation eau 15°.

Niveau sonore : 68 DB.

EQUIPEMENT DE SERIE

Puissance pompe de lavage 1,5 kw, débit 40 m³/h.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : 120 s - 240 s - 360 s et 720 s pour la touche lavage continue.

Doseur de produit de rinçage de série.

Doseur de produit de lavage de série.

Tableau de commande électronique avec affichage digital de la température ambiante et de rinçage.

Auto-nettoyage en fin de cycle.

Auto-diagnostic des pannes.

Système de filtration des déchets par double filtrage.

Condenseur économiseur de série = 30% d'économie d'énergie

Tourniquets de lavage inférieur en étoile et 1 tourniquets de rinçage.

Tourniquets de lavage supérieur à 2 branches et 1 tourniquets de rinçage.

1 casier inox de 550 mm x 610 mm.

ACCESSOIRES

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 8 plats profondeur 40 mm / code 324660T.

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 5 plats profondeur 65 mm / code 712018T

Casier inox supplémentaire de 550 mm x 610 mm / code 706125T.

Panier porte spatule / code 712017T.

Support entonnoir / code 706128T

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294

OREANE LB PRO 2 HP Code LP413RTHDD

MODELE

OREANE LB PRO 2 HP

DIMENSIONS (mm)

Hauteur	1956
Hauteur porte ouverte	Mini 1926, Maxi 1986
Largeur	719
Avancée	782
Avancée porte ouverte	1180

COLISAGE (mm)

Largeur	870
Profondeur	890
Hauteur	2200

POIDS NET / BRUT (KG)

148 / 157

ELECTRICITE (C) (400/3N-50)

PUISSANCE EN KW

Puissance totale	7.5
Puissance résistance de cuve	3
Puissance surchauffeur	6
Puissance pompe de lavage	1.5
Puissance pompe de rinçage	0.2

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510.
Arrivée électrique à 200 mm du sol (avec 1 m de câble fourni).

EAU FROIDE (B)

Pression	Important Prévoir eau adoucie mini 2 bars, maxi 4 bars
Raccordement	Flexible Ø 15/21
TH eau	Entre 5° et 7°
Température eau alimentation	15°

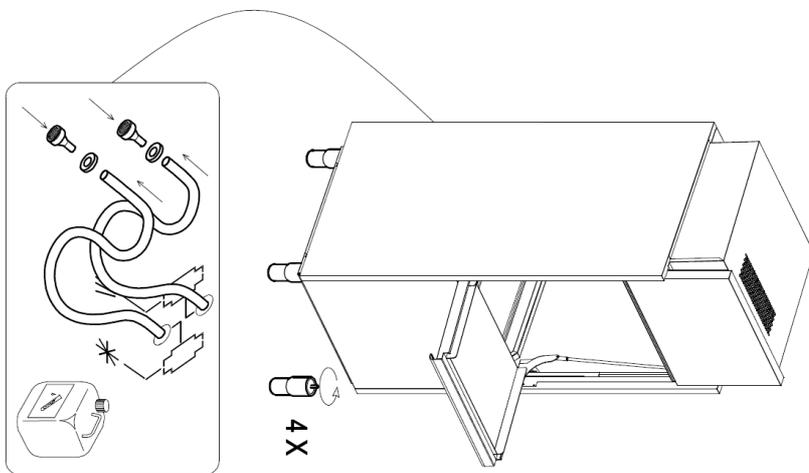
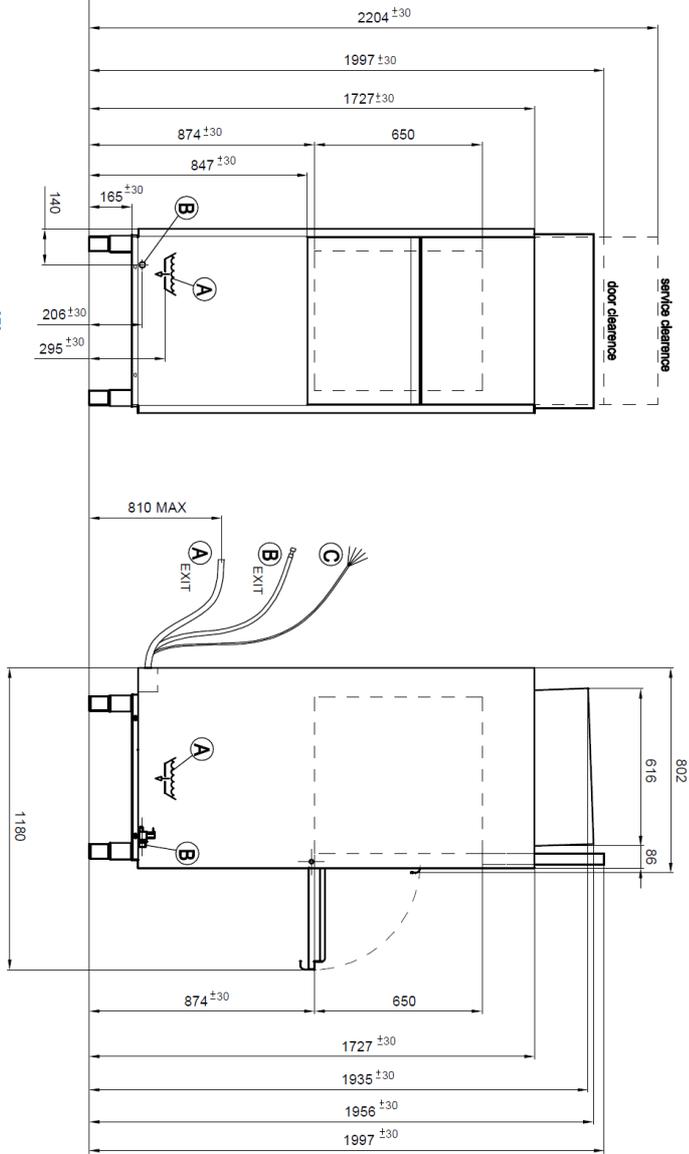
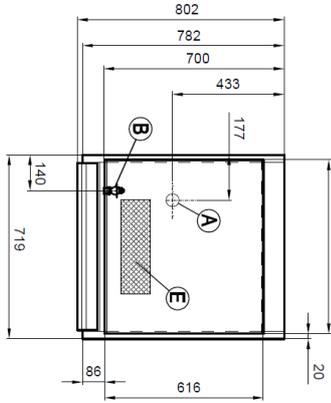
VIDANGE (A)

Raccordement	Vidange diamètre 50 à l'arrière Pompe de vidange de série raccordement à 600 mm du sol.
--------------	---

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

A		∅ 50mm M	A EXIT		∅ 35 mm M
B		G 3/4" M	B EXIT		G 3/4" F
C		Power supply	E		Steam exhaust



Installation layout		Utensil washer NRG, Drain P.	
Designed by:	M.PIERI	Date:	05/10/2018
Determination:		Code:	LP4RPS 00
Rev.:			

Calcul de consommation d'énergie pour le lave batterie OREANE LB PRO 2 HP

Hypothèse sur l'eau
Masse volumique ρ en $\text{kg/m}^3 = 1000$
Capacité thermique C en $\text{Kj/kg.K} = 4,18$
On sait que: $1 \text{ Wh} = 3,6 \text{ Kj} = (1000 \times 4,18) / 3,6$
Capacité thermique volumique ρC en $\text{Wh/m}^3.\text{K} = 1161$

Information technique lave batterie OREANE LB PRO 2 HP	Alimentation eau 15°
Consommation d'eau par casier	3 litres
Capacité surchauffeur	12 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	37 l à 55° + 12 l à 85°
Température de l'eau du réseau	15 °
Température arrivée d'eau au surchauffeur	35 °
Puissance pompe de lavage en W/h	1500 W

Nb de casiers à l'heure	30	15	10
Litres d'eau à 85° / heure	90	45	30
M³ d'eau à 85° / heure	0,09	0,045	0,03

Consommation d'énergie en fonctionnement	30	15	10
Pompe de lavage	1500 W/h	1500 W/h	1500 W/h
Consommation d'énergie au rinçage ($\Delta t : 50$)	$0,090 \times 1161 \times 50$	$0,045 \times 1161 \times 50$	$0,030 \times 1161 \times 50$
$Q = V \times \rho C \times \Delta T$ Q / Energie en W / h V / Volume en m³ ρC / Capacité thermique volumique en $\text{Wh/m}^3.\text{K}$ ΔT / Différence de température	5224 Wh	2612 Wh	1741 Wh
Total	6724 Wh	4112 Wh	3241 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température la laveuse	37 l à 55°	12 l à 85°
	$0,037 \times 1161 \times 40$	$0,012 \times 1161 \times 70$
	1718 Wh	975 Wh
Total	2693 Wh	

Nombres de casiers à l'heure	30 casiers	15 casiers	10 casiers
Energie consommée pour la mise en température	2693 Wh	2693 Wh	2693 Wh
Energie consommée en fonctionnement à l'heure	6724 Wh	4112 Wh	3241 Wh
Consommation mise en température de la laveuse et première heure de fonctionnement	9417 Wh	6808 Wh	5934 Wh

En lavage normal la fonction 15 casiers heure est la plus utilisée