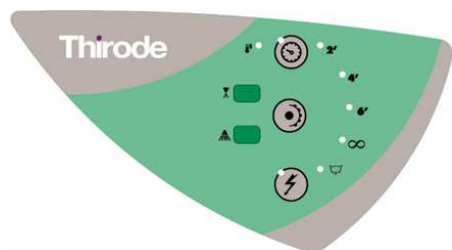


## LAVE BATTERIE

**OREANE LB PRO 2 Code LP413THDD**

## GENERALITES

Construction en acier inoxydable.

Capot double paroi.

Hauteur de passage utile 650 mm (**hauteur passage ustensile maxi 600**).

Cuve emboutie capacité 37 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

Pompe de lavage **double flux** auto-vidangeable.

Pompe de vidange de série.

Surchauffeur de rinçage 6 kw. Capacité 12 litres.

Résistance de cuve : 3 kw.

Pompe de rinçage de série (3 litres d'eau par casiers).

**Déconnexion du réseau d'eau par air gap.**

Dimensions panier 550 mm x 610 mm.

Nombre théorique de casiers lavés par heure : 30 / 15 / 10.

Version alimentation eau 15°- 55.

**Niveau sonore : 68 DB.**

## EQUIPEMENT DE SERIE

Puissance pompe de lavage 1,5 kw, **débit 40 m3/h**.

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : 120 s - 240 s – 360 s et 720 s pour touche lavage continue.

Doseur de produit de rinçage de série..

Doseur de produit de lavage de série.

Tableau de commande électronique avec affichage digital de la température ambiante et de rinçage.

**Auto-nettoyage en fin de cycle.**

Auto-diagnostic des pannes.

Système de filtration des déchets par double filtrage.

Tourniquets de lavage inférieur en étoile et 1 tourniquets de rinçage.

Tourniquets de lavage supérieur à 2 branches et 1 tourniquets de rinçage.

1 casier inox de 550 mm x 610 mm.

## ACCESSOIRES

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 8 plats profondeur 40mm / code 324660T.

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 5 plats profondeur 65mm / code 712018T.

Casier inox supplémentaire de 550 mm x 610 mm / code 706125T.

Panier porte spatule / code 712017T.

Support entonnoir / code 706128T

## NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294

**OREANE LB PRO 2 Code LP413THDD**

**MODELE**

**OREANE LB PRO 2**

**DIMENSIONS (mm)**

Hauteur	1730
Largeur	719
Avancée	782
Avancée porte ouverte	1180
Hauteur porte ouverte	Mini 1967 mm, Maxi 2027 mm

**COLISAGE (mm)**

Largeur	870
Profondeur	890
Hauteur	2200

**POIDS NET / BRUT (KG)**

148 / 157

**ELECTRICITE (C) (400/3N-50)**

**PUISSANCE EN KW**

Puissance totale	<b>7.5</b>
Puissance résistance de cuve	3
Puissance surchauffeur	6
Puissance pompe lavage	1.5
Puissance pompe rinçage	0.2
Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510.	
Arrivée électrique à 200 mm du sol (avec 1 m de câble fourni).	

**EAU FROIDE (B)**

Important Prévoir eau adoucie  
mini 2 bars, maxi 4 bars  
Flexible Ø 15/21  
Entre 5° et 7°  
Entre 15° et 55°

Pression

Raccordement

TH eau

Température eau alimentation







**VIDANGE (A)**

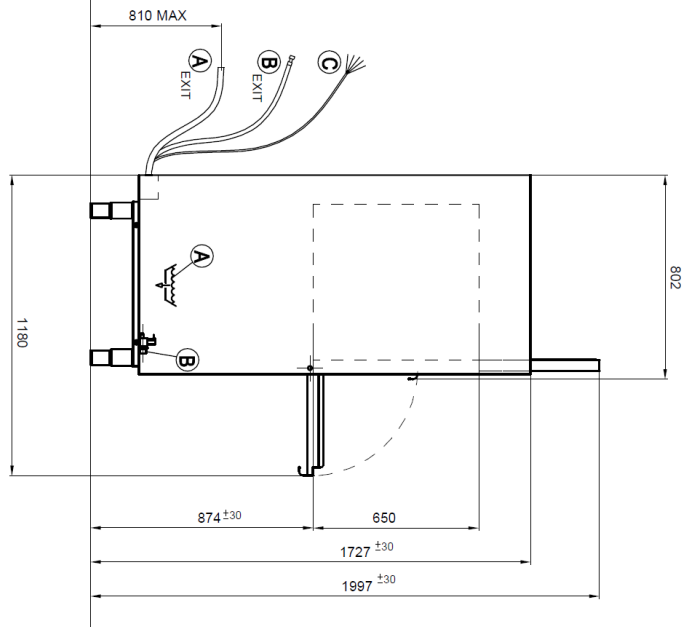
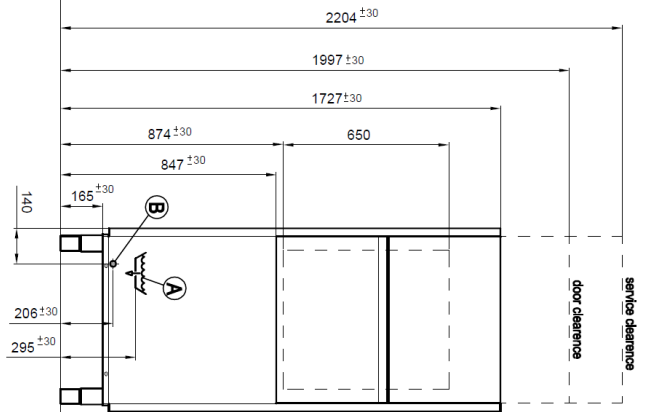
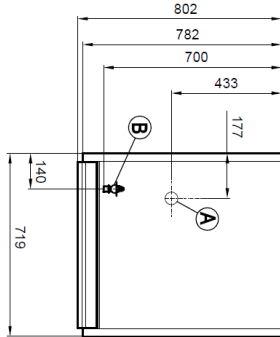
Raccordement

Vidange diamètre 50 à l'arrière  
Pompe de vidange de série raccordement à **600 mm du sol.**

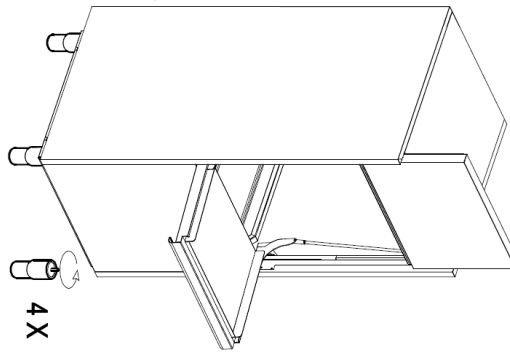
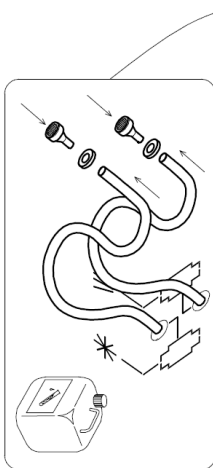
**RACCORDEMENT ELECTRIQUE**

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

A		Ø 50mm M	A		Ø 35 mm M
B		G 3/4" M	B		G 3/4" F
C		Power supply	E		Steam exhaust



<b>Installation layout</b>		<b>Utensil washer with Drain Pump</b>	
Designed by:	MAPIERI	Date:	05.10.2018
Description:		Code:	LP4
		Rw:	00



## Calcul de consommation d'énergie pour le lave batterie OREANE LB PRO 2

### Hypothèse sur l'eau

Masse volumique  $\rho$  en kg/m³ = 1000

Capacité thermique  $C$  en KJ/kg.K = 4,18

On sait que: 1 Wh = 3,6 KJ = (1000 x 4,18) / 3,6

Capacité thermique volumique  $\rho C$  en Wh/m³.K = 1161

Information technique lave batterie OREANE LB PRO 2	Alimentation eau 55°
Consommation d'eau par casier	3 litres
Capacité surchauffeur	12 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	37 l à 55° + 12 l à 85°
Température de l'eau du réseau	55 °
Puissance pompe de lavage en W/h	1500 W

Alimentation eau 15°
3 litres
12 litres
37 l à 55° + 12 l à 85°
15 °
1500 W

Nb de casiers à l'heure	30	15	10	30	15	10
Litres d'eau à 85° / heure	90	45	30	90	45	30
M³ d'eau à 85° / heure	0,09	0,045	0,03	0,09	0,045	0,03

Consommation d'énergie en fonctionnement	30	15	10	30	15	10
Pompe de lavage	1500 W/h	1500 W/h	1500 W/h	1500 W/h	1500 W/h	1500 W/h
Consommation d'énergie au rinçage	0,09 x 1161 x 30	0,045 x 1161 x 30	0,03 x 1161 x 30	0,090 x 1161 x 70	0,045x1161x70	0,030x1161x70
Q = V x $\rho C$ x $\Delta T$ Q / Energie en W / h V / Volume en m³ $\rho C$ / Capacité thermique volumique en Wh/m³.K $\Delta T$ / Différence de température	3135 Wh	1567 Wh	1045 Wh	7314 Wh	3657 Wh	2438 Wh
Total	4635 Wh	3067 Wh	2545 Wh	8814 Wh	5157 Wh	3938 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température la laveuse	37 l à 55° 0,037 x 1161 x 5 215 Wh	12 l à 85° 0,012 x 1161 x 30 418 Wh
Total	633 Wh	

37 l à 55° 0,037 x 1161 x 40 1718 Wh	12 l à 85° 0,012 x 1161 x 70 975 Wh
2693 Wh	

Nombres de casiers à l'heure	30 casiers	15 casiers	10 casiers	30 casiers	15 casiers	10 casiers
Energie consommée pour la mise en température	633 Wh	633 Wh	633 Wh	2693 Wh	2693 Wh	2693 Wh
Energie consommée en fonctionnement à l'heure	4635 Wh	3067 Wh	2545 Wh	8814 Wh	5157 Wh	3938 Wh
Consommation mise en température de la laveuse et première heure de fonctionnement	5268 Wh	3700 Wh	3178 Wh	11507 Wh	7850 Wh	6631 Wh

En lavage normal la fonction 15 casiers heure est la plus utilisée