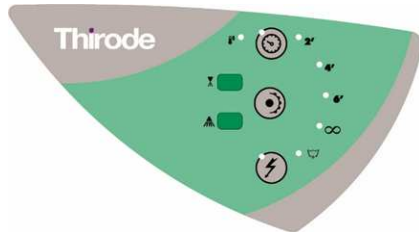


## LAVE BATTERIE

### OREANE LB PRO 3 HP Code LP513RTHDD



## GENERALITES

Construction en acier inoxydable.

Capot double paroi.

Hauteur de passage utile 650 mm (**Passage ustensile 600 mm**).

Cuve emboutie capacité 37 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

Pompe de lavage **double flux** auto-vidangeable.

Pompe de vidange de série.

Surchauffeur de rinçage 6 kw. Capacité 12 litres

Résistance de cuve : 3 kw.

Pompe de rinçage (3 litres d'eau par casiers).

**Déconnexion du réseau d'eau par air gap.**

Dimensions casier 550 mm x 610 mm

Nombre théorique de casiers lavés par heure : 32 / 15 / 10.

**Version alimentation eau 15°.**

**Niveau sonore : 68 DB.**

## EQUIPEMENT DE SERIE

Puissance de **pompe 1.5 kw, débit 40 m3/h.**

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : 120 s - 240 s – 360 s et 720 s pour la touche lavage continue.

Doseur de produit de rinçage de série.

Doseur produit de rinçage de série.

Tableau de commande électronique avec affichage digital de la température ambiante et de rinçage.

**Auto-nettoyage en fin de cycle.**

Auto-diagnostic des pannes.

Système de filtration des déchets par double filtrage.

**Condenseur économiseur de série = 30% d'économie d'énergie**

Deux tourniquets de lavage en étoile et 2 tourniquets de rinçage.

1 casier inox de 550 mm x 610 mm.

## ACCESSOIRES

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 8 plats profondeur 40 mm / code 324660T.

Chassis inox 500 mm x 500 mm pour 5 plats profondeur 65 mm / code 712018T.

Casier inox supplémentaire de 550 mm x 610 mm / code 706125T.

Panier porte spatule / code 712017T

Support entonnoir / code 706128T

## NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



**OREANE LB PRO 3 HP Code LP513RTHDD**

**MODELE**

**OREANE LB PRO 3 HP**

**DIMENSIONS (mm)**

Hauteur	2156
Hauteur porte ouverte	Mini 2213, Maxi 2273
Largeur	719
Avancée	782
Avancée porte ouverte	1180

**COLISAGE (mm)**

Largeur	870
Profondeur	890
Hauteur	2200

**POIDS NET / BRUT (KG)**

173 / 183

**ELECTRICITE (C) (400/3N-50)**

**PUISSANCE EN KW**

Puissance totale	<b>7.5</b>
Puissance résistance de cuve	3
Puissance surchauffeur	6
Puissance pompe de lavage	1.5
Puissance pompe de rinçage	0.2
Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510.	
Arrivée électrique à 200 mm du sol (avec 1 m de câble fourni).	

**EAU FROIDE (B)**

Pression	Important Prévoir eau adoucie mini 2 bars, maxi 4 bars
Raccordement	Flexible Ø 15/21
TH eau	Entre 5° et 7°
Température eau alimentation	<b>15°</b>







**VIDANGE (A)**

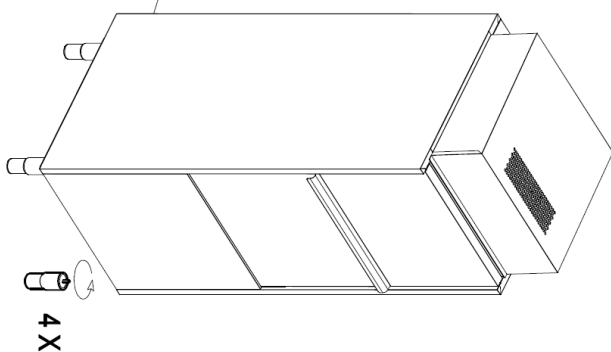
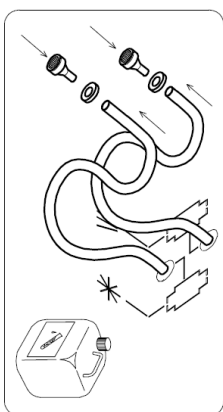
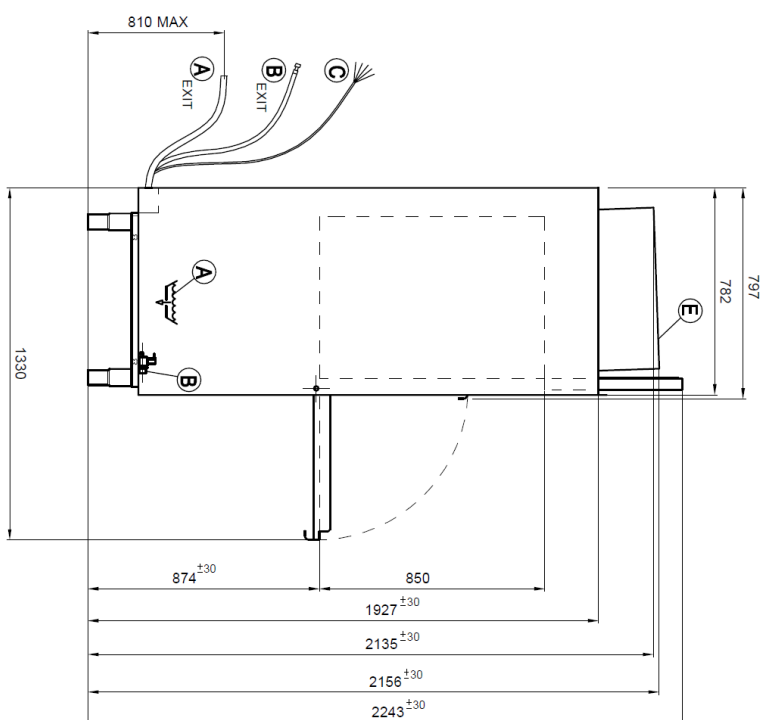
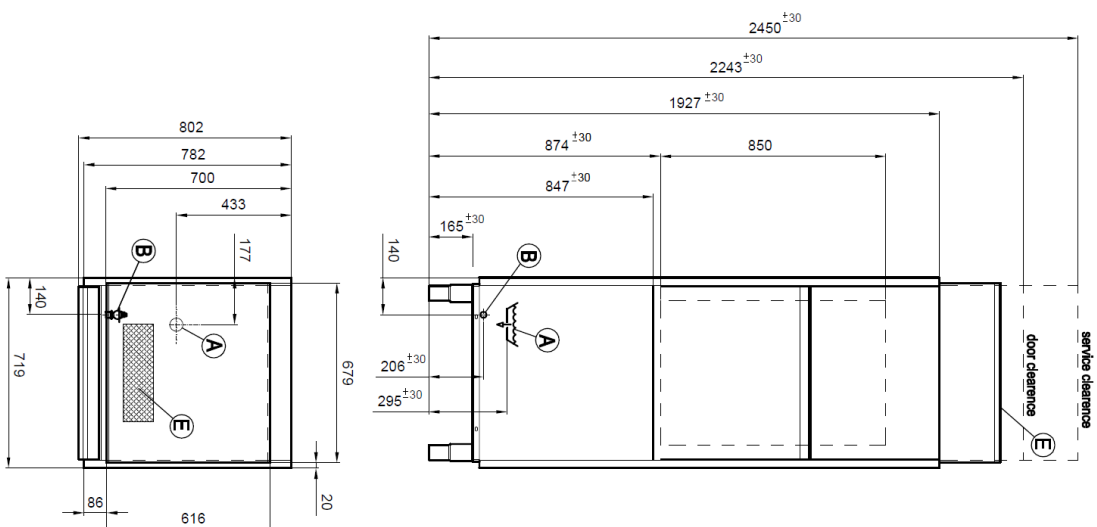
Raccordement	Vidange diamètre 50 à l'arrière
--------------	---------------------------------

Pompe de vidange de série raccordement à **600 mm du sol.**

**RACCORDEMENT ELECTRIQUE**

Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif de séparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

A		Ø 50mm M	A		EXIT	Ø 35 mm M
B		G 3/4" M	B		EXIT	G 3/4" F
C		Power supply	E		Steam exhaust	



Installation layout		Utensil washer NRG, Drain P.	
Designed by:	MLP/CCI	Date:	03.08.2018
Denomination:			
Code:	LP5RSP	Rev.:	00



## Calcul de consommation d'énergie pour le lave batterie OREANE LB PRO 3 HP

### Hypothèse sur l'eau

Masse volumique  $\rho$  en  $\text{kg/m}^3 = 1000$

Capacité thermique  $C$  en  $\text{Kj/kg.K} = 4,18$

On sait que:  $1 \text{ Wh} = 3,6 \text{ Kj} = (1000 \times 4,18) / 3,6$

Capacité thermique volumique  $\rho C$  en  $\text{Wh/m}^3.\text{K} = 1161$

Information technique lave batterie OREANE LB PRO 3 HP	Alimentation eau 15°
Consommation d'eau par casier	3 litres
Capacité surchauffeur	12 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	37 l à 55° + 12 l à 85°
Température de l'eau du réseau	15 °
Puissance pompe de lavage en W/h	1500 W

Nb de casiers à l'heure	30	15	10
Litres d'eau à 85° / heure	90	45	30
M³ d'eau à 85° / heure	0,09	0,045	0,03

Consommation d'énergie en fonctionnement	30	15	10
Pompe de lavage	1500 W/h	1500 W/h	1500 W/h
Consommation d'énergie au rinçage ( $\Delta t : 50^\circ$ )	$0,090 \times 1161 \times 50$	$0,045 \times 1161 \times 50$	$0,030 \times 1161 \times 50$
$Q = V \times \rho C \times \Delta T$ Q / Energie en W / h V / Volume en m³ $\rho C$ / Capacité thermique volumique en $\text{Wh/m}^3.\text{K}$ $\Delta T$ / Différence de température	5224 Wh	2612 Wh	1045 Wh
Total	6724 Wh	4112 Wh	2545 Wh

Consommation d'énergie pour montée en température la laveuse	37 l à 55° $0,037 \times 1161 \times 40$ 1718 Wh	12 l à 85° $0,012 \times 1161 \times 70$ 975 Wh
Total	2693 Wh	

Nombres de casiers à l'heure	30 casiers	15 casiers	10 casiers
Energie consommée pour la mise en température	2693 Wh	2693 Wh	2693 Wh
Energie consommée en fonctionnement à l'heure	5224 Wh	2612 Wh	1045 Wh
Consommation mise en température de la laveuse et première heure de fonctionnement	7917 Wh	5305 Wh	3738 Wh

En lavage normal la fonction 15 casiers heure est la plus utilisée